

Особенности клеевых машин POTDEVIN.

Клеевые машины **POTDEVIN Серии Z** предназначены для нанесения ровного слоя какого-либо покрытия (например: горячий или холодный клей, краска, латекс или лак) на разнообразные гибкие и жесткие материалы и позволяют вполнину сокращать расходы на выполнения таких операций. Клей или другое покрытие может наноситься на детали изделий из бумаги, картона, кожи, ткани для изготовления обложек, холста, дерева, стекла, пластика, металла и проч. Толщина наносимого слоя покрытия задается поворотом регулятора. При этом исключается попадание наносимого клея или другого покрытия за края материала. Клеевые машины могут оборудоваться термостатическим нагревателем клея для поддержания наносимых покрытий в разогретом состоянии.

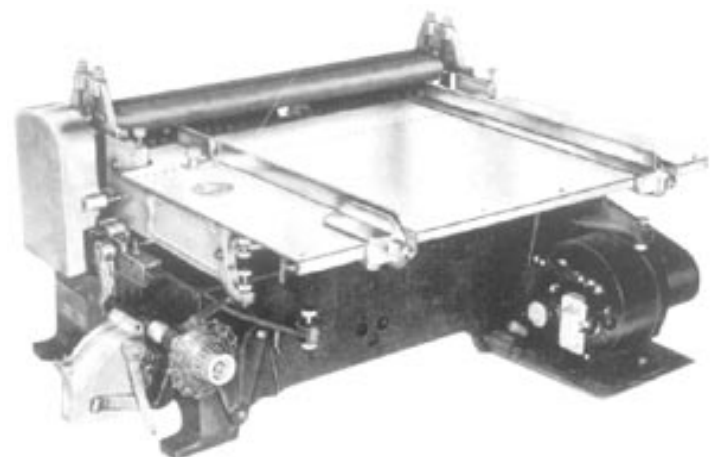
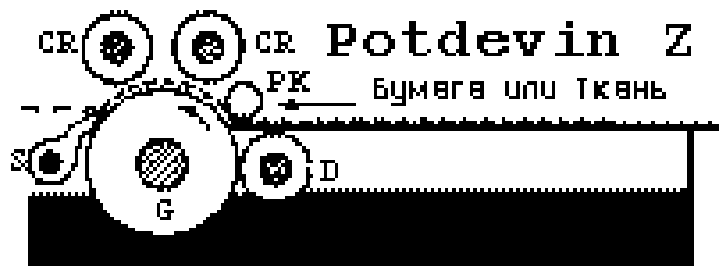
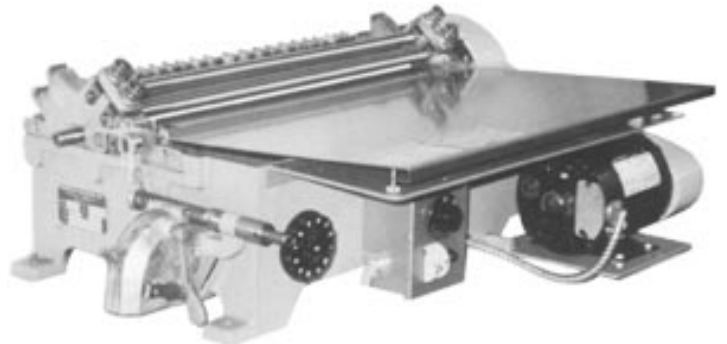
В стандартной комплектации клеевые машины **POTDEVIN Z** поставляются с клеевым и ограничительным валами, выполненными из бронзы и могут эффективно работать с гибкими материалами, толщиной до 3,2 мм. Гибкий материал несколько огибает поверхность клеевого вала для однородного нанесения покрытия на материал. Возможна комплектация машин валами, выполненными из нержавеющей стали или комплектация для работы с латексом.

Покрытие может наноситься не только на листовые заготовки, но и на рулонные материалы. Для этого необходимо организовать подачу и смотку рулонного материала и воспользоваться блоком синхронизации скоростей.

Модели **Z-21, Z-27 и Z-32** имеют ограничительный вал D (который задает толщину наносимого покрытия) диаметром 76 мм и клеевой вал G, диаметром 152 мм. Модели **Z-39, Z-46, Z-54 и Z-60** имеют оба вала диаметром 152 мм.

Гофро-картон, фанера, дерево, стекло, ДВП, ДСП и другие жесткие материалы, толщиной до 9,5 мм могут обрабатываться с помощью специального приспособления для жестких материалов. Такое приспособление обеспечивает равномерный прижим жесткого материала к клеевому валу, протяжку изделия без перекосов и гарантирует ровное и однородное нанесение покрытия. Такое приспособление может быть установлено или снято со стандартной машины не более чем за 15 минут. Верхние прижимные валы имеют пружинное крепление и могут адаптироваться к меняющейся толщине материала. Имеется возможность регулировать силу прижима.

Дополнительное приспособление для нанесения клея полосами позволяет наносить клей или другое покрытие любой комбинацией параллельных полос, шириной не менее 1,5 мм. Для выполнения такой операции устанавливается дополнительный вал с роликами требуемой ширины. Клей переносится с клеевого вала на эти ролики и, далее, на материал изделия. Ролики можно перемещать вдоль клеевого вала и задавать требуемую комбинацию полос. Для ровной подачи изделий имеются боковые направляющие. Приспособление для нанесения клея полосами может использоваться вместе с приспособлением для работы с жесткими материалами.

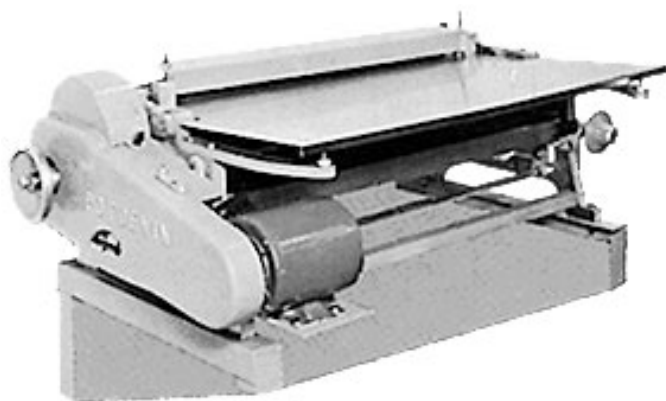
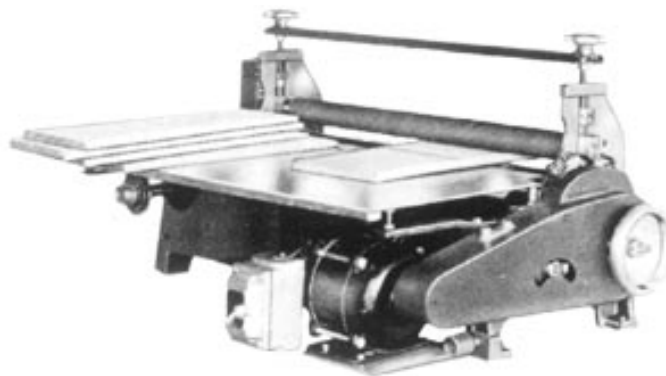


Для нанесения слоя покрытия на жесткие материалы, толщиной до 2,5 см применяется приспособление с одним верхним прижимным валом. Для обеспечения ровного прижима вдоль всей длины прижимного вала имеется двухсторонняя регулировка положения прижимного вала.

Стандартная скорость клевого вала составляет 27 метров в минуту. Возможна комплектация узлом понижения скорости вращения валов. Также возможна комплектация электроприводом с регулируемой скоростью работы клеевой машины.

Клеевые машины могут комплектоваться напольной стойкой для установки машины в производственном помещении.

Клеевые машины **POTDEVIN Серии NTZ** предназначены для нанесения ровного слоя **холодного водорастворимого** клея или другого покрытия на такие гибкие или жесткие материалы, как: бумага, ткань, кожа, картон, пластик, вспененные материалы, дерево, резина и многое другое. Толщина материала может достигать 13 мм. Клеевые машины Серии NTZ имеют усложненную конструкцию, позволяющую снизить возможное пенообразование легко пенящегося наносимого вещества. Для этого применяется медленно вращающийся клеевой вал, имеющий резиновое покрытие. Переносный вал небольшого диаметра обеспечивает однородный слой покрытия, как на гладких, так и на неровных поверхностях материала. Валы протяжки могут адаптироваться как для гибких, так и для жестких материалов. Стандартная скорость подачи материала составляет 25,5 м/мин.



Гибкий материал



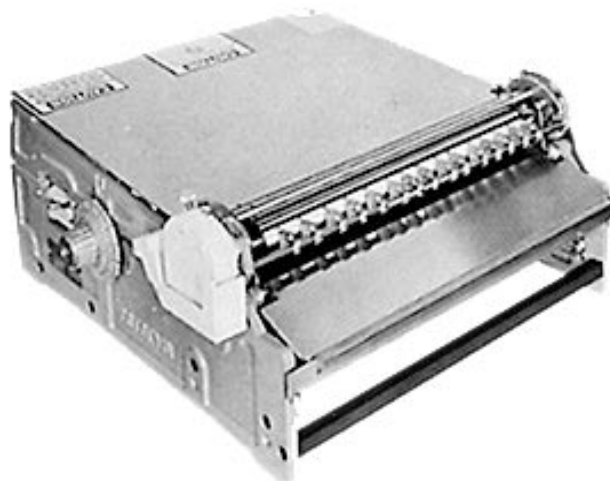
Жесткий материал



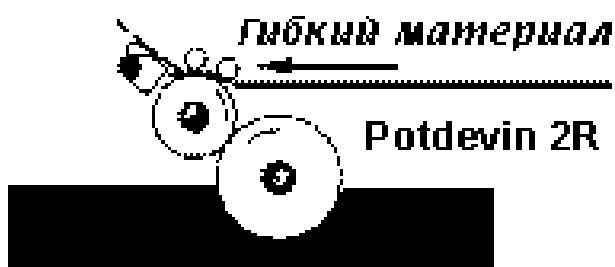
Клеевые машины Серии NTZ могут комплектоваться:

- Приспособлением для нанесения покрытия полосами.
- Устройством снижения скорости
- Напольной стойкой
- Электроприводом с регулируемой скоростью работы.

Клеевые машины **POTDEVIN** **Серии 2R** предназначены для ровного аккуратного нанесения слоя холодного или горячего клея, лака, краски и других возможных покрытий на разнообразные гибкие и жесткие материалы. Клеевая машина оборудована регулятором толщины наносимого слоя покрытия. Комбинация Клеевого и Переносного валов подобрана так, что машины **Серии 2R** обеспечивают ровное покрытие по всей поверхности промазываемого материала. Клеевой вал, который постоянно окунается в поддон с клеем вращается с угловой скоростью в 5 раз меньшей, чем переносной вал. Этим достигается снижение пенообразования, что оказывается важным для ряда клеев и других покрывающих материалов. Для работы с горячими клеями машина может комплектоваться нагревателем.



В стандартной комплектации, клеевая машина Potdevin 2R позволяет наносить сплошное покрытие гибкого материала, толщиной до 3,2 мм, регулируемым по толщине слоем покрытия. Протяжные валики небольшого диаметра расположены так, что заставляют гибкий материал несколько огибать переносной вал. Это позволяет веществу покрытия проникать во все поры и неровности материала. Даже поверхности с переменной толщиной покрываются одинаковым слоем клея.



Использование приспособления для работы с жесткими материалами позволяет наносить ровный слой покрытия на жесткие материалы, такие как фанера, стекло, гофро-картон, дерево, ДВП, ДСП и проч., толщиной до 9,5 мм. Подпружиненный верхний вал позволяет машине подстроиться под изменяющуюся толщину покрываемого материала.



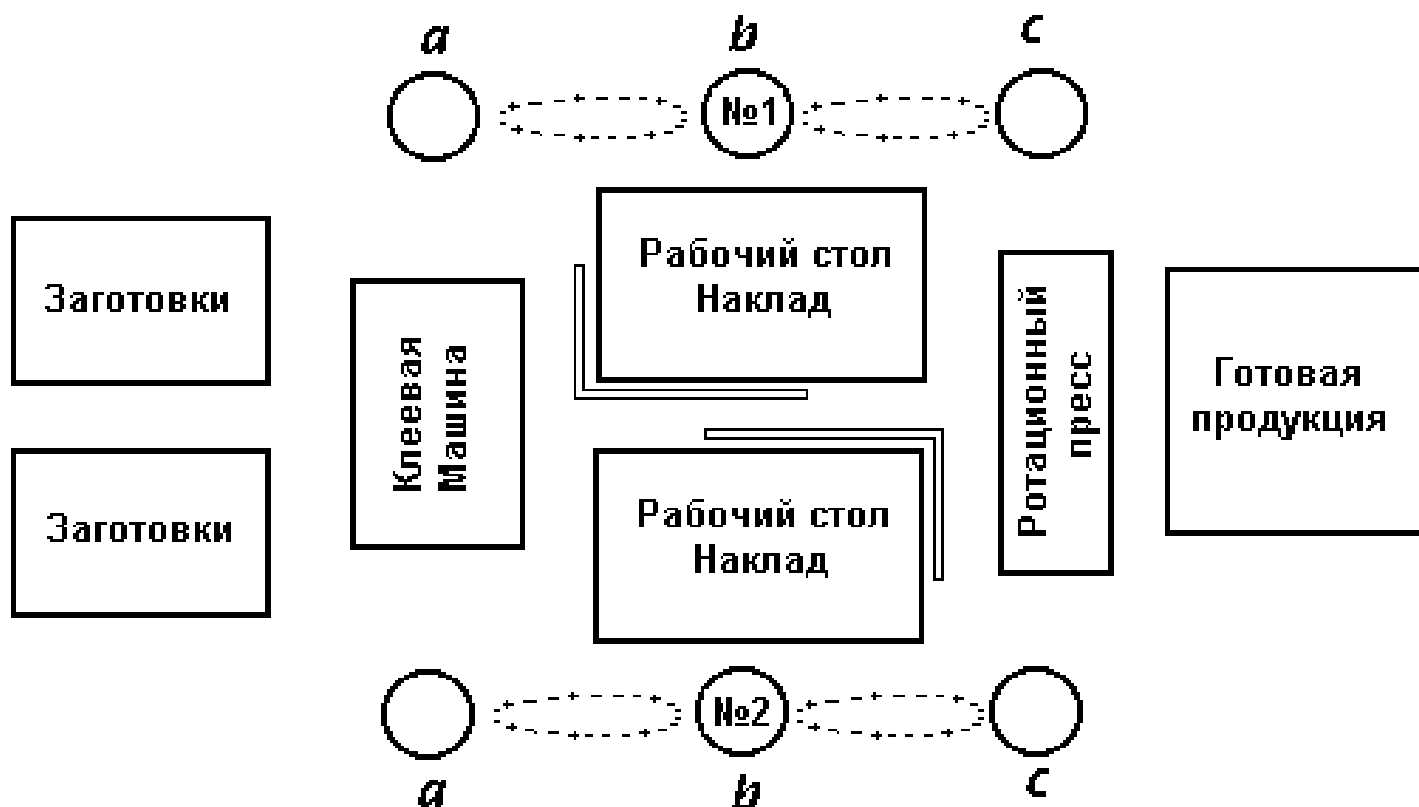
Дополнительно машина может быть оборудована приспособлением для нанесения покрытия долевыми полосками, требуемой ширины не менее 3,2 мм. Фактическая ширина полос и промежутков между ними определяется шириной заказанных роликов и их расположением. Для ровного нанесения полосок на изделия на стол подачи устанавливаются направляющие.

Откидывающийся стол подачи промазываемого материала, съемные клеевой вал и поддон для клея позволяют промыть машину за считанные минуты. Клеевые машины могут комплектоваться напольной стойкой для установки машины в производственном помещении.

POTDEVIN Rotary Press -- Ротационные прессы предназначены для склеивания двух, смазанных клеем, гибких или негнущихся материалов, общей толщиной до 1/2" (13 мм). Пресс обеспечивает одинаковое давление по всей площади склеиваемых материалов, величину которого оператор может регулировать. Специальная модификация прессы позволяет склеивать материалы толщиной до 32 мм. Применение ротационного прессы предотвращает образование воздушных пузырей и обеспечивает ровное склеивание материалов. Прижимные валы, диаметром около 10 см, имеют специальное, упругое покрытие, что обеспечивает ровное сдавливание материалов даже неоднородной толщины. Рабочая зона ротационного прессы имеет электрическое ограждение, которое отключает электропривод при вскрытии. Система контроля предельной нагрузки на прижимных валах отключает привод в случае заминки склеиваемых материалов. Предусмотренные защелки позволяют быстро разнять прижимные валы, а колесо привода -- вручную повернуть валы и вынуть замявшийся материал или посторонний предмет.



Как можно организовать производственный участок, используя оборудование POTDEVIN



На приведенной схеме два работника (№1 и №2) выполняют следующие операции:

- a. Промазывают заготовки клеем с помощью клеевой машины
- b. Накладывают детали друг на друга на рабочих столах, используя угловые направляющие
- c. Разглаживают изделия с помощью ротационного прессы

Комплектация клеевых машин регулируемым по скорости электроприводом позволяет их использование для работы с рулонными материалами. Для этого на месте необходимо организовать смотку и размотку рулонного материала и произвести синхронизацию электроприводов.

Оборудование POTDEVIN успешно находит себе применение при производстве сумок, коробок, зеркал, обложек для книг, игрушек и игр, рамок для картин и фотографий, изделий из кожи, производства рекламных материалов и множества другого.

Компания РОТОМАС также предлагает весь спектр оборудования для мойки тары, дозирования, укупорки, нанесения этикеток, маркировки и индукционной запайки бутылок и банок. Мы предлагаем оптимальные, быстро окупаемые решения.